СЕРИЯ DEH-K · СТАЦИОНАРНЫЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОСУШИТЕЛИ

DanVex DEH-3K

Стационарный промышленный осушитель · 300 л/сут · Full Inverter · R-32



Стационарные промышленные осушители для постоянной установки там, где контроль влажности является частью спецификации здания или процесса: производственные предприятия, крупные склады и логистические центры, пищевое и фармацевтическое производство, закрытые агропроизводства.

Вертикальная подача вверх равномерно распределяет сухой воздух по всему объёму помещения и достигает верхних слоёв, где скапливается влага, а компрессор и EC-вентилятор модулируют мощность по нагрузке, существенно снижая эксплуатационные расходы на больших площадях.

Промышленность **Крупные склады** **Пищевое производство** **Фармацевтика** **Логистика и дистрибуция** **Закрытое агропроизводство**

КЛЮЧЕВЫЕ ОСОБЕННОСТИ

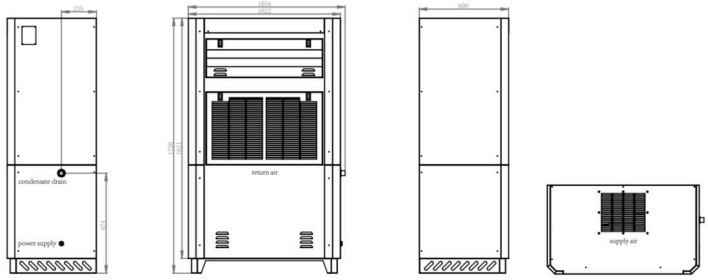
- **Система Full Inverter** — подстраивает мощность под реальную нагрузку; до 40 % экономии энергии, без скачков влажности
- **Верхняя подача воздуха** — достигает верхнего объёма помещения; напрямую подключается к потолочным воздуховодам
- **УФ-стерилизатор + ионизатор** — снижает содержание бактерий, спор плесени и патогенов в воздухе
- **Теплообменник с E-Coating** — антикоррозионный слой; стойкость к кислотам, рассолам и хлорсодержащим средам
- **Датчик качества воздуха 5 в 1** — CO_2 · PM2,5 · TVOC · RH · T°
- **Wi-Fi + Modbus RTU RS-485** — управление через приложение и интеграция BMS/SCADA на всех моделях

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Осушение	**300 л/сут**
Расход приточного воздуха	**2800–3500 м³/ч**
Располагаемое статическое давление	**200 Па**
Рабочая температура	**+5 … +38 °C**
Рабочий диапазон влажности	**30–100 % отн. вл.**
Напряжение / частота	**380–415 В трёхфазное / 50–60 Гц**
Компрессор	**Full Инвертор, R-32**
Вентиляторная группа	**Smart-Инвертор EC (0–100 %)**
Защита теплообменника	**E-Coating**
Система оттайки	**Hot Gas Defrost**
Датчик качества воздуха	**5 в 1 (CO_2/PM2,5/TVOC/RH/T°)**
Очистка воздуха	**УФ-стерилизатор + ионизатор**

Фильтрация	**G4**
Номинальная мощность (переменная)	**3260–4930 Вт**
Ток	**4,9–7,5 А**
Хладагент	**R-32 × 1800 г**
Уровень шума на 1 м	**36–42 дБ(А)**
Защита от воды	**IPX4**
Габариты (Д×Ш×В)	**1054 × 600 × 1720 мм**
Упаковка (Д×Ш×В)	**1100 × 650 × 1880 мм**
Вес нетто	**156 кг**
Вес брутто	**197 кг**
Патрубок дренажа конденсата	**Ø 32 мм**
Связь / диспетчеризация	**Wi-Fi + Modbus RTU RS-485**

ГАБАРИТЫ И ВИДЫ



Размеры в мм. Боковая панель с дренажом конденсата и вводом питания, вид спереди с забором обратного воздуха, вид сбоку, вид сверху с верхним приточным выходом.

ПРИБОР Д×Ш×В	УПАКОВКА Д×Ш×В	ВЕС НЕТТО / БРУТТО	ДРЕНАЖ КОНДЕНСАТА
1054 × 600 × 1720 мм	**1100 × 650 × 1880 мм**	**156 кг / 197 кг**	**Ø 32 мм**

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- Стационарный осушитель — фильтр G4 установлен; УФ-стерилизатор, ионизатор, датчик 5 в 1, Wi-Fi и Modbus RTU RS-485 встроены; заводская заправка хладагентом (R-32)
- Электронный контроллер со встроенным датчиком влажности
- Выносной модуль управления

МОНТАЖ И ПОДКЛЮЧЕНИЯ

Установка	Напольный прибор для стационарной установки в производственных цехах, складах и технологических зонах; устанавливать на ровный пол со свободным пространством перед решёткой забора и над верхним выходом.
Распределение воздуха	Вертикальная подача вверх распределяет сухой воздух по верхней зоне высоких помещений и исключает рециркуляцию на забор. Верхний выход может подключаться к воздуховодам для подачи в несколько зон.
Дренаж конденсата	Патрубок Ø 32 мм на боковой панели; подключить к дренажной линии с постоянным уклоном.
Электропитание	380–415 В, 3 фазы, 50–60 Гц. Отдельная линия с автоматическим выключателем по току модели и местным нормам; подключение выполняет квалифицированный электрик.
Управление и диспетчеризация	Электронный контроллер со встроенным датчиком влажности или выносной модуль управления (оба в комплекте). Modbus RTU RS-485 для BMS/SCADA; Wi-Fi для управления из приложения.
Обслуживание	Доступ к фильтру через переднюю панель; фильтр G4 очищается или заменяется согласно инструкции.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ВИДЫ





СЕРИЯ DEH-K — МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Параметр	DEH-2K	DEH-2K Inverter	DEH-3K	DEH-5K	DEH-10K
Осушение	200 л/сут	240 л/сут	**300 л/сут**	500 л/сут	1000 л/сут
Расход приточного воздуха	2500 м³/ч	2800–3200 м³/ч	**2800–3500 м³/ч**	4800–5300 м³/ч	9500–12000 м³/ч
Располагаемое статическое давление	200 Па	200 Па	**200 Па**	250 Па	300 Па
Напряжение / частота	380–415 В трёхфазное / 50–60 Гц	220–230 В однофазное / 50–60 Гц	**380–415 В трёхфазное / 50–60 Гц**	380–415 В трёхфазное / 50–60 Гц	380–415 В трёхфазное / 50–60 Гц
Компрессор	R-32	Full Инвертор, R-32	**Full Инвертор, R-32**	Full Инвертор, R-32	Full Инвертор, R-32
Вентиляторная группа	AC, ступенчатая регулировка	Smart-Инвертор EC (0–100 %)	**Smart-Инвертор EC (0–100 %)**	Smart-Инвертор EC (0–100 %)	Smart-Инвертор EC (0–100 %)
Защита теплообменника	Blue Fin	E-Coating	**E-Coating**	E-Coating	E-Coating
Номинальная мощность (переменная)	4000 Вт	3040–4200 Вт	**3260–4930 Вт**	6080–9224 Вт	18500–21130 Вт

Характеристики, габариты и чертежи могут быть изменены без предварительного уведомления и отличаться от поставляемого оборудования; критичные размеры сверяйте с руководством по монтажу до начала проектирования. Производительность по осушению измерена при 30 °C / 80 % отн. вл.